

LOCTITE®

Loctite 3090 Zweikomponenten-Klebstoff zum Ausfüllen großer Spalten

Loctite 3090 stellt die neueste Entwicklung auf dem Gebiet der Zweikomponenten-Klebstofftechnologie dar und vereint hohes Spaltfüllvermögen mit hoher Klebekraft und schneller Aushärtung.



Henkel



Loctite 3090

Zweikomponenten-Klebstoff zum Ausfüllen großer Spalten



- **Spaltfüllvermögen:**
 - bis 5 mm
- **Gelförmig:**
 - tropffrei
- **Für Anwendungen über Kopf und an senkrechten Flächen**
- **Innovative 2-K-Technologie:**
 - Der Aktivator erzielt maximale Kontrolle über die Aushärtegeschwindigkeit - so wird die Aushärtung unabhängig von Temperatur, Feuchtigkeit etc. in einem bestimmten Zeitraum ausgelöst.
- **Hervorragende Klebeeigenschaften für viele unterschiedliche Materialien:**
 - Metalls
 - die meisten Kunststoffe* z.B. PVC, ABS, PC, PBT
 - Gummi
 - poröse / absorbierende Materialien wie Holz, Papier, Karton, Leder und Textilien
- **Praktische Spritzenverpackung:**
 - präzise und saubere Auftragung mit dem Statikmischer erzielt kontrolliertes Mischverhältnis

* nicht geeignet für PE, PP and PTFE

Technische Daten

Colour	nicht ausgehärtet	klar
	ausgehärtet	klar / leicht trüb
Aussehen	hochviskos, thixotrop, gelförmig	
Viskosität	gelförmig	
Mischverhältnis (Volumen)	10 : 1	
Verarbeitungszeit	90 – 180 Sek.	
Funktionsfestigkeit	2 – 4 Min.	
Endfestigkeit	24 h	
Bestellnummer	10 g: IDH 1379599	

Eigenschaften des ausgehärteten Materials

Zugscherfestigkeit von Überlappungsklebung, ISO 4587, nach 24 Stunden, 22 °C	Spalt	0,05 mm	0,5 mm	2,0 mm
	Stahl (sandgestrahlt)	22,9 N/mm ²	15,1 N/mm ²	8,2 N/mm ²
	PVC	9,1 N/mm ²	15,1 N/mm ²	9,5 N/mm ²
	Polycarbonat	14,2 N/mm ²	6,4 N/mm ²	5,2 N/mm ²
Hohes Spaltfüllvermögen	bis 5 mm, abhängig von der Geometrie der Klebung			
Temperaturbeständigkeit	-20° bis +80 °C (kurzzeitig bis 100 °C)			
Beständigkeit gegen Chemikalien	Beständig gegen gebräuchliche industrielle Flüssigkeiten mit Ausnahme von alkalischen und sauren Flüssigkeiten			

Die hierin enthaltenen Angaben dienen ausschließlich Informationszwecken. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen wenden Sie sich bitte an Ihre Henkel Ansprechpartner.



Henkel Central Eastern Europe GmbH
Erdbergstr. 29
1030 Wien
Tel: 01/711 04-0
Fax: 01/711 04-4400
www.loctite.at